

HM

HRC

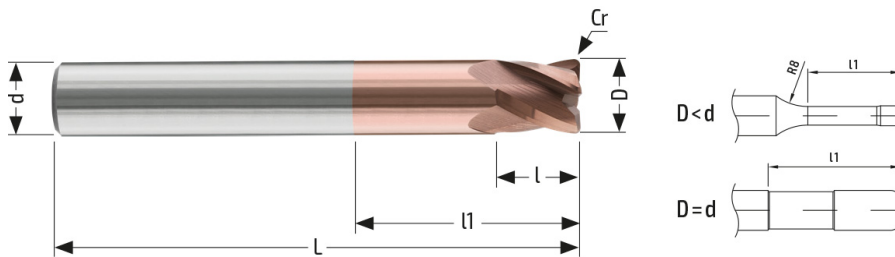
T142

Frese per stampi

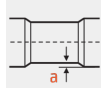
Перейти к онлайн-  
форме

# F11420H00300028

4 flute end mill for semi-finishing and finishing

Silmax  
NORM

λ 30°



Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h8	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Длина режущей части l	3,50
Длина обнижения l1	10,0
Глубина обнижения a	0,05
Общая длина L	57
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.