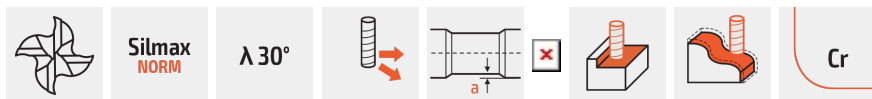
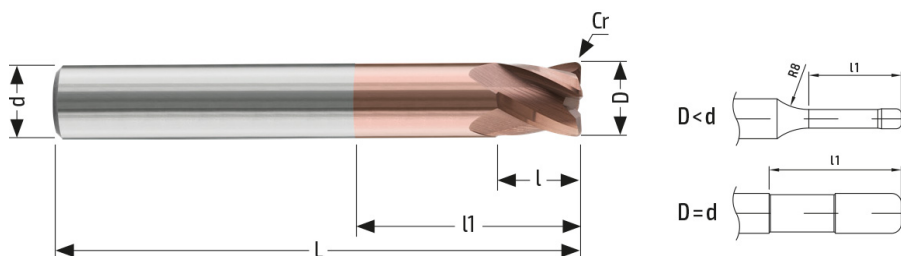


HM HRC T142 Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

# F11420H00600081

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



| Детали                             | Материалы                       | Покрyтия                | Серия normal |
|------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------|
| Диаметр режущей части<br>D h8      | Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | Balinit® Tisaflex (HMH) |              |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r    | Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | Альтернативные          |              |
| Длина режущей части<br>l           | Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | покpытия                |              |
| Длина обнижения<br>l1              | Grey cast iron                  |                         |              |
| Глубина обнижения<br>a             | Spheroidal cast iron            |                         |              |
| Общая длина<br>L                   |                                 |                         |              |
| Диаметр хвостовика<br>d h5         |                                 |                         |              |
| Количество зубов<br>Z              |                                 |                         |              |
| Стандарты хвостовика<br>Rif. gambo |                                 |                         |              |

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.