
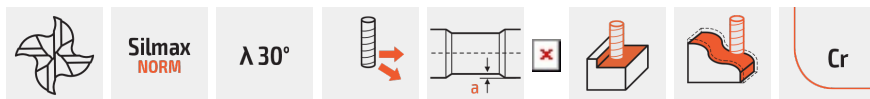
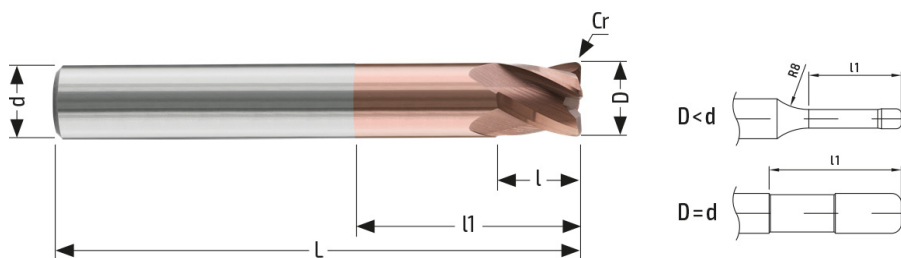






HM HRC T142 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме


F11420H00800007

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h8	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r	Сталь <1000 н / мм ²		
Длина режущей части l	Сталь <1300 н / мм ²	Альтернативные покрyтия	
Длина обнижения l1	Grey cast iron		
Глубина обнижения a	Spheroidal cast iron		
Общая длина L			
Диаметр хвостовика d h5			
Количество зубов Z			
Стандарты хвостовика Rif. gambo			

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.