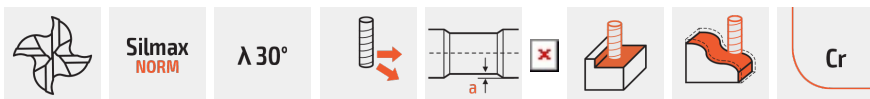
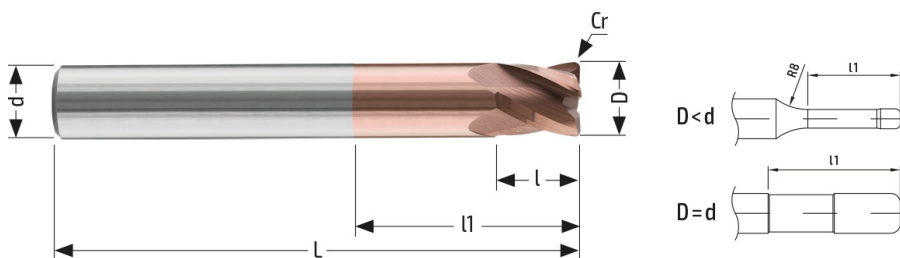


HM HRC T142 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме


# F11420H01200047

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



| Детали                                | Материалы                       | Покрyтия                | Серия normal  |
|---------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---|
| Диаметр режущей части<br>D h8 12,00   | Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | Valinit® Tisaflex (HMN) |  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r 0,30  | Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | Альтернативные          |  |
| Длина режущей части<br>l 12,00        | Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | покрyтия                |  |
| Длина обнижения<br>l1 50,0            | Grey cast iron                  |                         |  |
| Глубина обнижения<br>a 0,20           | Spheroidal cast iron            |                         |   |
| Общая длина<br>L 150                  |                                 |                         |   |
| Диаметр хвостовика<br>d h5 12,00      |                                 |                         |   |
| Количество зубов<br>Z 4               |                                 |                         |   |
| Стандарты хвостовика<br>Rif. gambo HA |                                 |                         |   |

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.