

HM

HRC

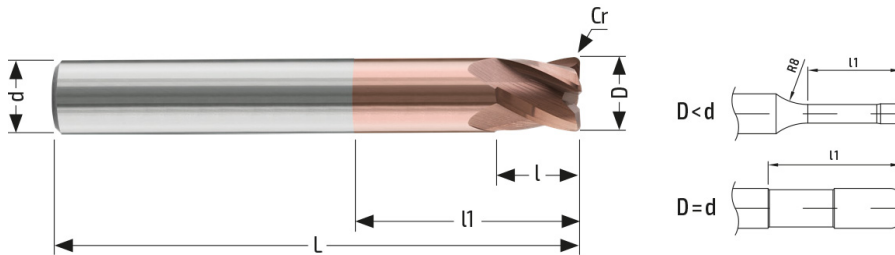
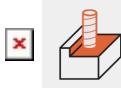
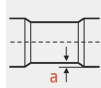
T142

Frese per stampi

Перейти к онлайн-  
форме

# F11420H01200064

4 flute end mill for semi-finishing and finishing

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D h8	12,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Длина режущей части l	12,00
Длина обניжения l1	100,0
Глубина обнижения a	0,20
Общая длина L	150
Диаметр хвостовика d h5	12,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.