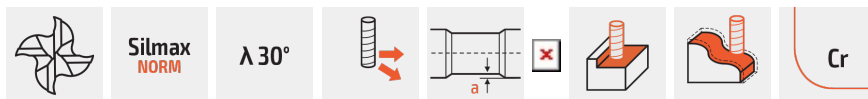
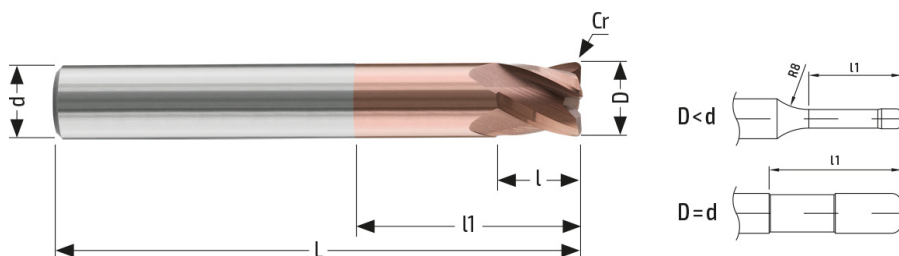


HM HRC T142 Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

F11420H01200212

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h8 12,00	Сталь <800 н / мм²	Balinit® Tisaflex (НМН)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 2,50	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные	
Длина режущей части l 12,00	Сталь <1300 н / мм²	покрытия	
Длина обнижения l1 65,0	Grey cast iron		
Глубина обнижения a 0,20	Spheroidal cast iron		
Общая длина L 120			
Диаметр хвостовика d h5 12,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Rif. gambo HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.