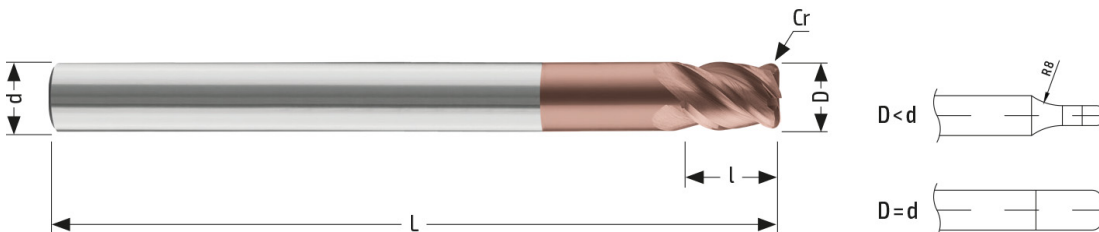

 Перейти к онлайн-форме


# F11440H00800001

4 Flutes end mill unequal flute spacing for roughing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h6	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Balinit® Tisaflex (HMН)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>		
Длина режущей части l	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные покрyтия	
Общая длина L	Grey cast iron		
Диаметр хвостовика d h5	Spheroidal cast iron		
Количество зубoв Z	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Стандарты хвостовика Rif. gambo	Hardened steel 52 to 62 HRC		

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.