
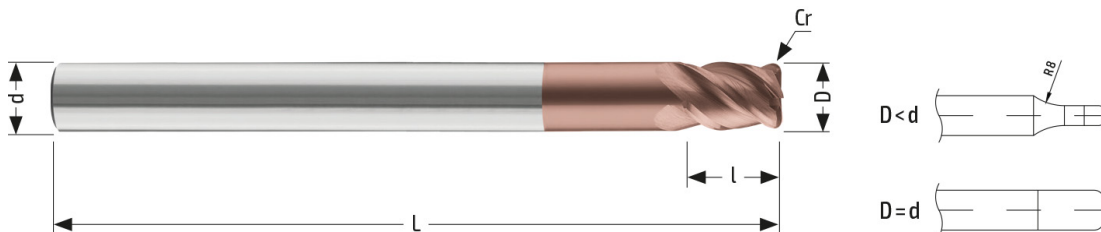






HM HRC T144 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме


# F11440H01000001

4 Flutes end mill unequal flute spacing for roughing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h6 10,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Valinit® Tisaflex (HMН)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 2,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные	
Длина режущей части l 10,00	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия	
Общая длина L 120	Grey cast iron		
Диаметр хвостовика d h5 10,00	Spheroidal cast iron		
Количество зубов Z 4	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Стандарты хвостовика Rif. gambo HA	Hardened steel 52 to 62 HRC		

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.