

HM

HRC

1144A

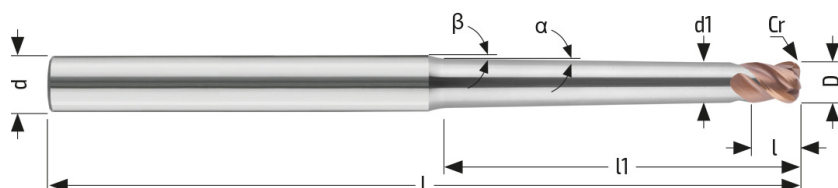
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

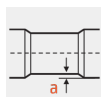
F1144SH00300016

4 Flutes corner radius end mill unequal flute spacing for roughing with tapered neck relief



Silmax
NORM

$\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$



Детали

Диаметр режущей части D h6	3,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,80
Длина режущей части l	3,00
Длина обнижения l1	25,0
Диаметр обнижения d1	2,90
Угол обнижения α	0,9
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h5	6,00
$\epsilon 0,5^\circ$	
$\epsilon 0,5^\circ$	12,91
$\epsilon 1,0^\circ$	
$\epsilon 1,0^\circ$	25,64
$\epsilon 2,0^\circ$	
$\epsilon 2,0^\circ$	28,09

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.