
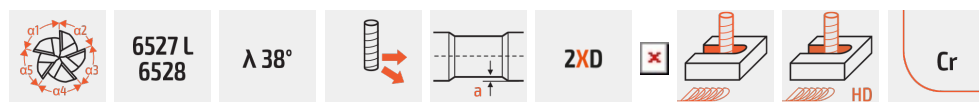
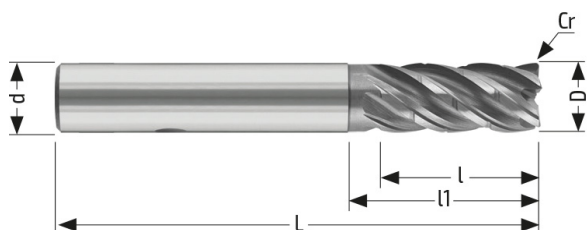






HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


# F11920G00600001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 6,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 6,00	Аустенитная сталь	Альтернативные	
Общая длина L 57	РН Дуплекс	покрyтия	
Длина режущей части l 13,00	Титан		
Длина обнижения l1 20,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.