
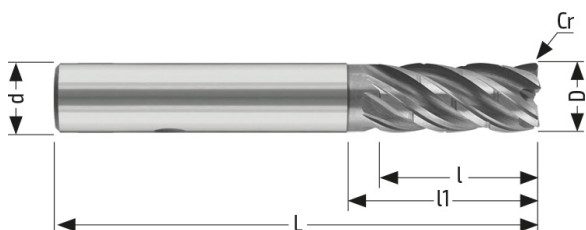


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


# F11920G01200001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 12,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Valinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 12,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные	
Общая длина L 83	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия	
Длина режущей части l 26,00	Формовочная сталь		
Длина обнижения l1 36,0	Ферритная / мартенситная сталь		
Глубина обнижения a 0,20	Аустенитная сталь		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50	PH Дуплекс		
Количество зубов Z 5	Grey cast iron		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB	Spheroidal cast iron		
	Титан		

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.