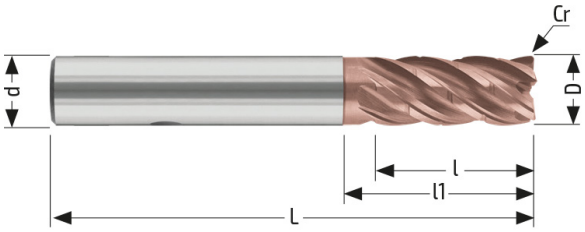
HM | TIS | 1192H | Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

F11920H01000001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h5	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика	HB
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

PH Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрытия

Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.