

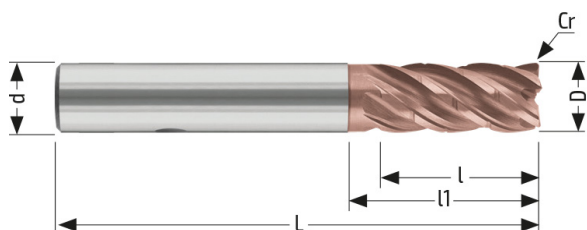
HM TIS 1192H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

F11920H02000001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



6527 L
6528

λ 38°



2XD



Детали

Диаметр режущей части	D h10	20,00
Диаметр хвостовика	d h5	20,00
Общая длина	L	104
Длина режущей части	l	38,00
Длина обнижения	l1	52,0
Глубина обнижения	a	0,20
Угловой радиус / Радиус	Cr/r	1,00
Количество зубов	Z	5
Стандарты хвостовика	Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.