
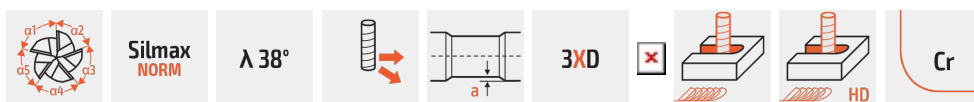
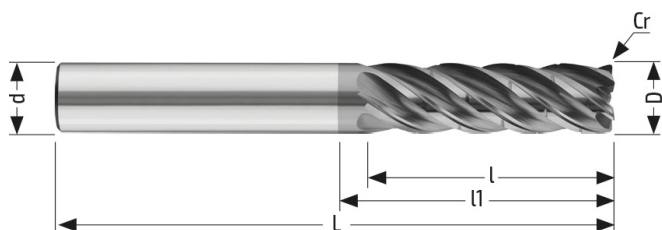


HM HPC 1193 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


F11930G00800001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 8,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 8,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 70	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 25,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 29,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			
			Альтернативные серии F11930G00800001 () 

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.