
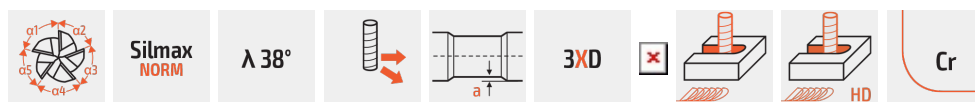
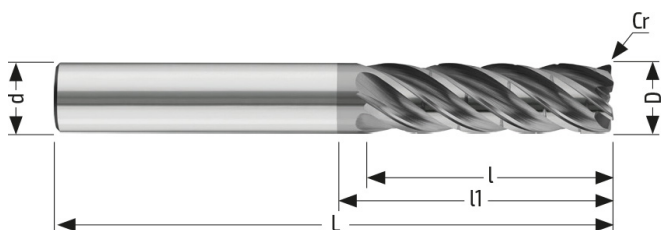


HM HPC 1193 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


F11930G01000001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 78	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 31,00	Grey cast iron		Альтернативные серии
Длина обнижения l1 35,0	Spheroidal cast iron		F11930G01000001 ()
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.