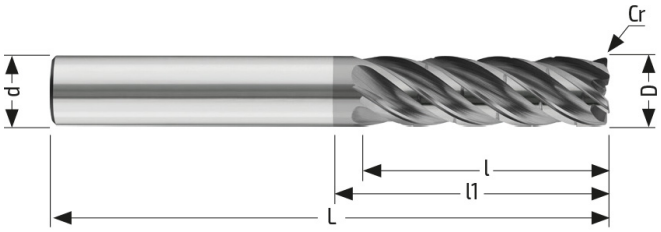
HM | HPC | 1193 | Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

F11930G01600001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Silmax NORM | λ 38° | a | 3XD | HD | Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h5	16,00
Общая длина L	110
Длина режущей части l	50,00
Длина обнижения l1	56,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Spheroidal cast iron

Покрытия

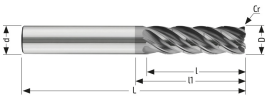
Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия long

Альтернативные серии

F11930G01600001 ()



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.