
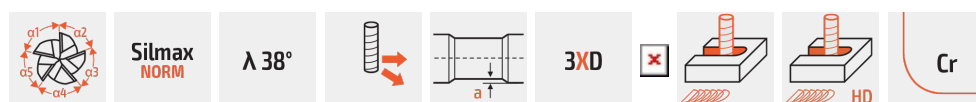
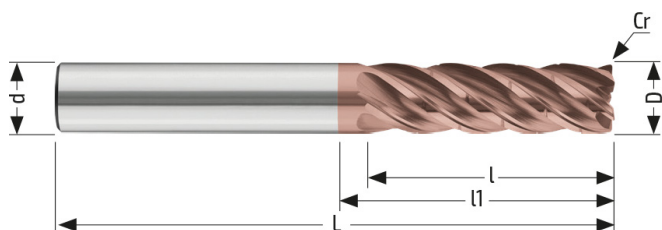






HM TIS 1193H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме


F11930H01200001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 12,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Tisaflex (HMN)	
Диаметр хвостовика d h5 12,00	Аустенитная сталь	Альтернативные	
Общая длина L 92	РН Дуплекс	покрyтия	
Длина режущей части l 38,00	Титан		
Длина обнижения l1 42,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.