

HM

HPC

1194

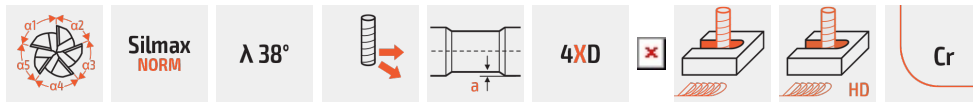
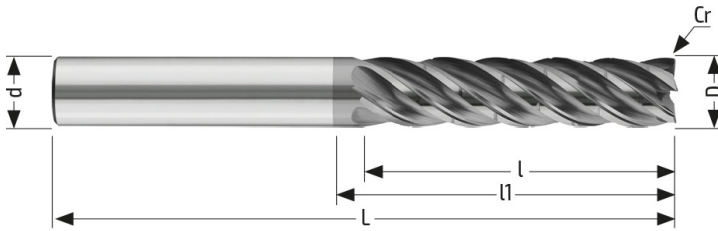
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

F11940G00600001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Общая длина L	66
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	29,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	<input type="checkbox"/>
Аустенитная сталь	<input type="checkbox"/>
РН Дуплекс	<input type="checkbox"/>
Титан	<input type="checkbox"/>

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)	<input type="checkbox"/>
Альтернативные покрyтия	<input type="checkbox"/>

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.