
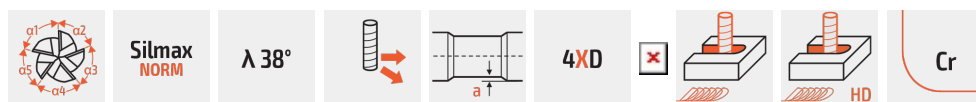
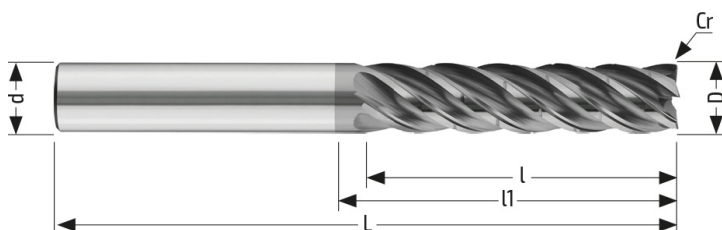






HM HPC 1194 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


F11940G01600001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 16,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 16,00	Аустенитная сталь	Альтернативные	
Общая длина L 124	РН Дуплекс	покрытия	
Длина режущей части l 64,00	Титан		
Длина обнижения l1 72,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.