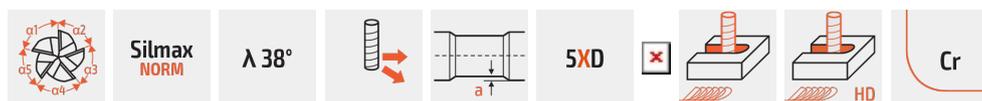
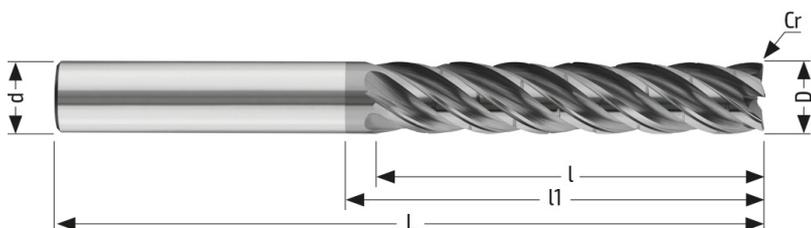


HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме

F11950G01000001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Valinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 100	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 50,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 55,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.