

HM

TIS

1195H

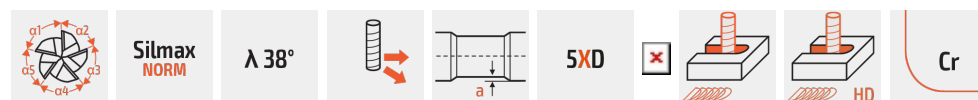
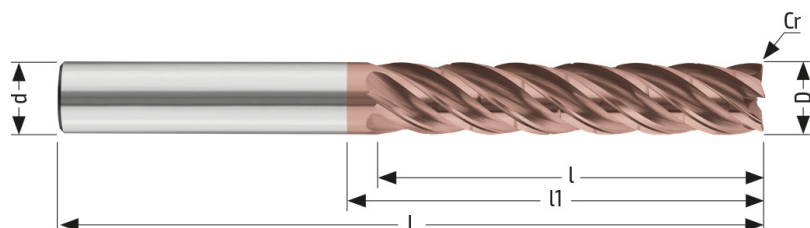
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

F11950H01200001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	12,00
Диаметр хвостовика	
d h5	12,00
Общая длина	
L	115
Длина режущей части	
l	60,00
Длина обнижения	
l1	66,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	0,50
Количество зубов	
Z	5
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия extralong



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.