

HM

HRC

7726S

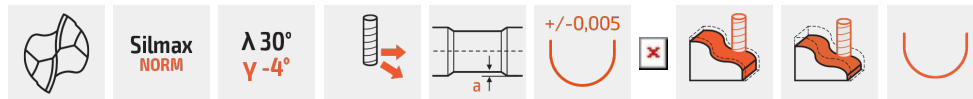
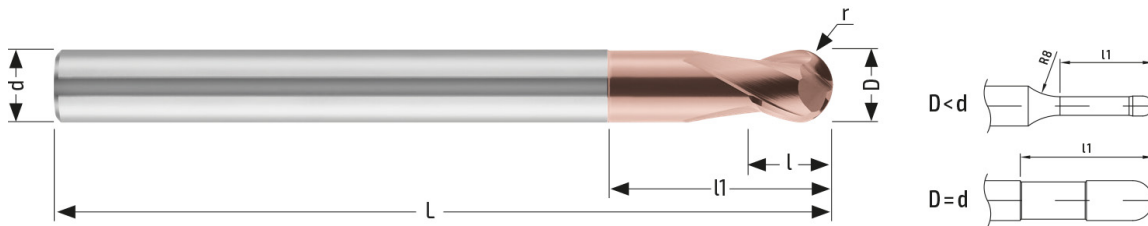
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F7726SH00400001

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief



## Детали

Диаметр режущей части D $\pm 0/-0,02$	4,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,00
Длина режущей части l	4,00
Длина обнижения l1	8,0
Глубина обнижения a	0,10
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.