

HM

HRC

7726S

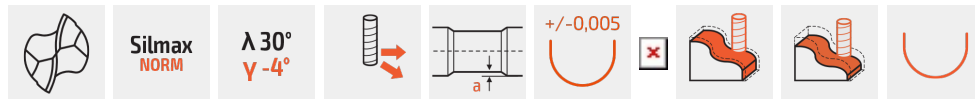
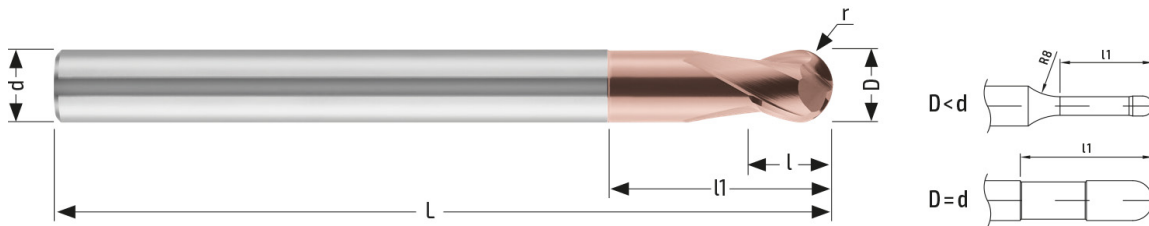
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F7726SH00500006

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief



Детали

| | |
|--|------|
| Диаметр режущей части D $\pm 0/-0,02$ | 5,00 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 2,50 |
| Длина режущей части l | 5,00 |
| Длина обнижения l1 | 40,0 |
| Глубина обнижения a | 0,10 |
| Общая длина L | 105 |
| Диаметр хвостовика d h5 | 6,00 |
| Количество зубцов Z | 2 |
| Стандарты хвостовика Rif. gambo | HA |

Материалы

| | |
|---------------------------------|--|
| Сталь <1300 н / мм ² | |
| Grey cast iron | |
| Hardened steel 32 ÷ 42 HRC | |
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC | |

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.