

HM

HRC

7726S

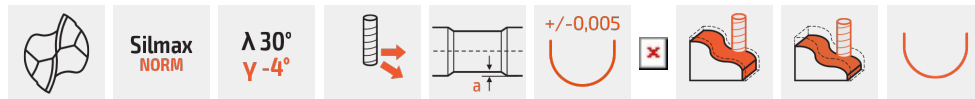
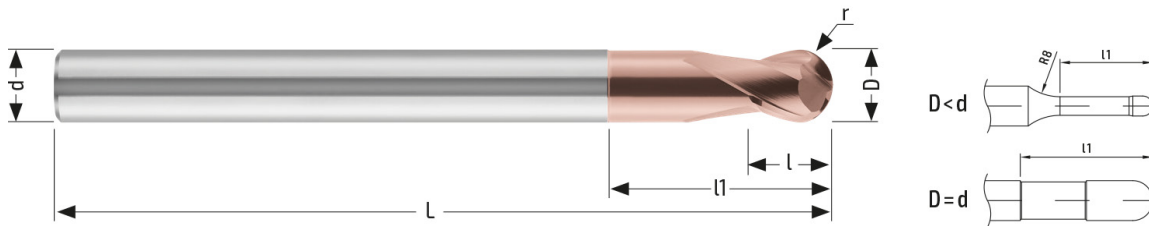
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F7726SH00600012

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief



Детали

Диаметр режущей части D $\pm 0,02$	6,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	3,00
Длина режущей части l	6,00
Длина обнижения l1	70,0
Глубина обнижения a	0,15
Общая длина L	105
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.