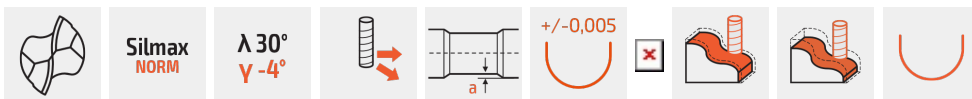
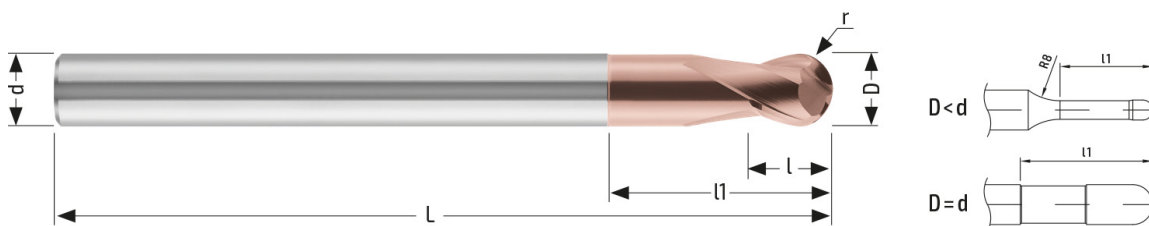


HM HRC 7726S Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F7726SH01000005

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief



Детали

Диаметр режущей части	
D +0/-0,02	10,00
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	5,00
Длина режущей части	
l	10,00
Длина обнижения	
l1	45,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Общая длина	
L	120
Диаметр хвостовика	
d h5	10,00
Количество зубцов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.