

HM

ALH

10G

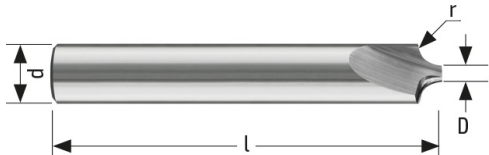
Altre frese



Перейти к онлайн-форме

HM010G102

Quarter circle cutter

Silmax
NORM

λ 0°



Детали

Диаметр режущей части D ±0,1	2,50
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	50
Угловой радиус / Радиус r	2,00
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA


Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	
Титан	

Покрyтия

Без покрытия (HM0)Альтернативные
покрyтияBalinit® Alcrona (HMG)

Этот инструмент доступен с диаметрами3 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.