

HM

UNV

121

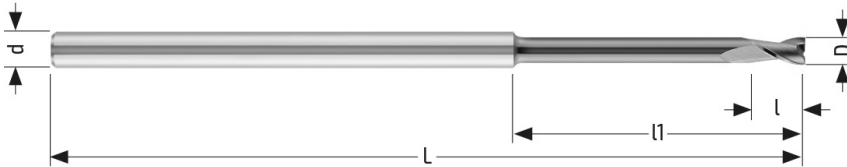
Frese universali



Перейти к онлайн-форме

# HM01210610

2 flute end mill for deep milling

Silmax  
NORM

λ 30°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D 0-0,02	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	39
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	6,0
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрытия

Без покрытия (HM0)	
Альтернативные покрытия	
Balinit® Alcrona (HMG)	

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 7 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.