







HM UNV 122 Frese universali

 Перейти к онлайн-форме


# HM01221220

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D 2,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Без покрyтия (HM0)	
Диаметр хвостовика d h6 3,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные покрyтия	
Общая длина L 39	Grey cast iron	Balinit® Alcrona (HMG)	
Длина режущей части l 3,00			
Длина обнижения l1 12,0			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубoв Z 2			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен с диаметрами 7 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.