

HM

ALU

125

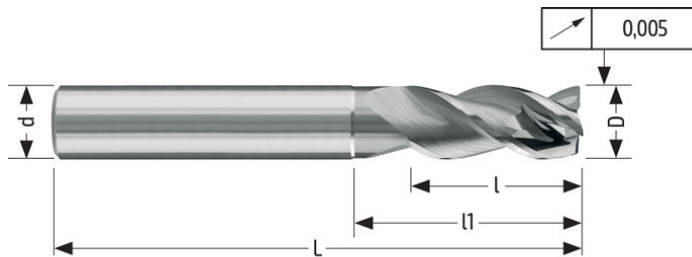
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HM0125030

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 42°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h6	3,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	8,00
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные

покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.