

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0125050

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 42°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Фаска 45°	0,10
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрyтия (HM0)	
Альтернативные покрyтия	
AluSpeed® (HMA)	

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.