

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HM0125100CR15

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM λ 42°

Cr

Детали

Диаметр режущей части D h6	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.