

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HM0125120CR10

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 42°



Cr

Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h6 | 12,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 12,00 |
| Общая длина L | 83 |
| Длина режущей части l | 26,00 |
| Длина обнижения l1 | 36,0 |
| Глубина обнижения a | 0,20 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 1,00 |
| Количество зубцов Z | 3 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|-----------------------|--|
| Алюминий | |
| Медь | |
| Термопластичная смола | |

Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покpытия

AluSpeed® (HMA)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.