

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0125120CR20

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 42°



Cr

## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h6         | 12,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 12,00 |
| Общая длина<br>L                      | 83    |
| Длина режущей части<br>l              | 26,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 36,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 2,00  |
| Количество зубцов<br>Z                | 3     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Алюминий              |  |
| Медь                  |  |
| Термопластичная смола |  |

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покpытия

AluSpeed® (HMA)

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.