

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0125200CR30

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 42°



Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h6	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	3,00
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покрyтия

AluSpeed® (HMA)

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.