

HM

ALU

127

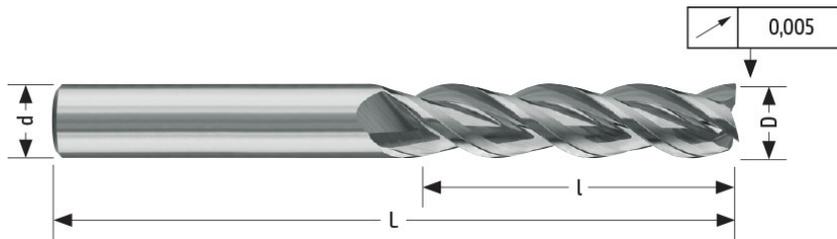
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0127080

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 40°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	78
Длина режущей части l	36,00
Фаска 45°	0,15
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

## Покрyтия

Без покрyтия (HM0)	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Альтернативные покрyтия	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
AluSpeed® (HMA)	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

## Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.