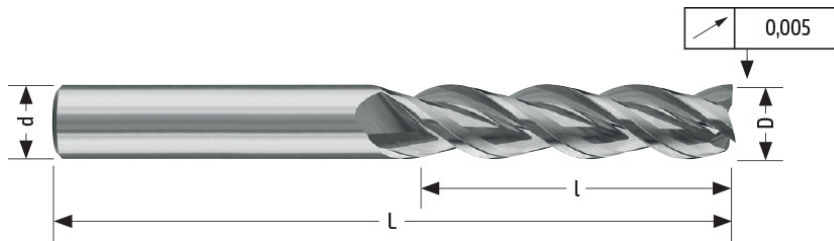




# HM0127120

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 40°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	110
Длина режущей части l	53,00
Фаска 45°	0,25
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрyтия (HM0)	
Альтернативные покрyтия AluSpeed® (HMA)	

## Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.