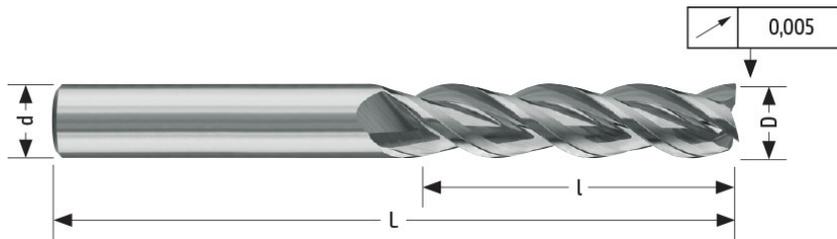




HM0127160

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 40°



45°

Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h6 | 16,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 16,00 |
| Общая длина L | 130 |
| Длина режущей части l | 63,00 |
| Фаска 45° | 0,30 |
| Количество зубцов Z | 3 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|-----------------------|--|
| Алюминий | |
| Медь | |
| Термопластичная смола | |

Покрyтия

| | |
|--|--|
| Без покрyтия (HM0) | |
| Альтернативные покрyтия AluSpeed® (HMA) | |

Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.