

HM

ALU

129

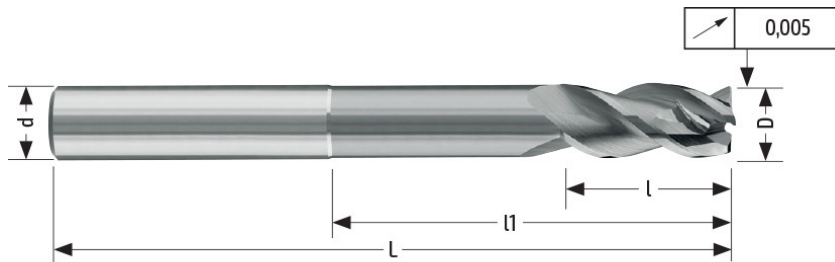
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0129100

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 42°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l1	22,00
Длина обнижения l1	55,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,20
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покpытия

AluSpeed® (HMA)

## Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами 3 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.