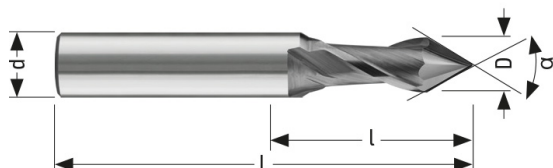




Перейти к онлайн-форме

HM0320010

VPlus endmill 60°



Детали

Диаметр режущей части D h9	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	39
Длина режущей части l	2,00
Передний угол alpha	60
Количество зубцов Z	2


Материалы

Сталь <800 н / мм ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Сталь <1000 н / мм ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Сталь <1300 н / мм ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Ферритная / мартенситная сталь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Аустенитная сталь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
РН Дуплекс	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grey cast iron	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Суперсплавы, трудные для обработки	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Суперсплавы, очень трудные для обработки	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

Покрyтия

- Без покрытия (HM0)
- Альтернативные покрытия**
- Balinit® Alcrona (HMG)

Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.