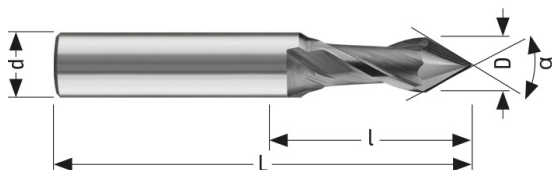




Перейти к онлайн-форме

# HM0320050

VPlus endmill 60°



## Детали

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h9 | 5,00  |
| Диаметр хвостовика<br>d h6    | 6,00  |
| Общая длина<br>L              | 50    |
| Длина режущей части<br>l      | 10,00 |
| Передний угол<br>alpha        | 60    |
| Количество зубцов<br>Z        | 2     |


## Материалы

|  |  |
|--|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>           | <div style="width: 40%; background-color: #0056b3;"></div> |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>          | <div style="width: 40%; background-color: #0056b3;"></div> |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>          | <div style="width: 40%; background-color: #0056b3;"></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь           | <div style="width: 40%; background-color: #ffc000;"></div> |
| Аустенитная сталь                        | <div style="width: 40%; background-color: #ffc000;"></div> |
| РН Дуплекс                               | <div style="width: 40%; background-color: #ffc000;"></div> |
| Grey cast iron                           | <div style="width: 40%; background-color: #ff0000;"></div> |
| Алюминий                                 | <div style="width: 40%; background-color: #008000;"></div> |
| Медь                                     | <div style="width: 40%; background-color: #008000;"></div> |
| Термопластичная смола                    | <div style="width: 40%; background-color: #008000;"></div> |
| Суперсплавы, трудные для обработки       | <div style="width: 40%; background-color: #800000;"></div> |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | <div style="width: 40%; background-color: #800000;"></div> |

## Покрытия

- Без покрытия (HM0)
- Альтернативные покрытия
- Balinit® Alcrona (HMG)

Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.