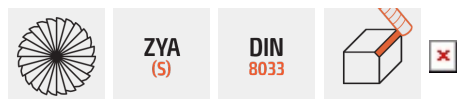
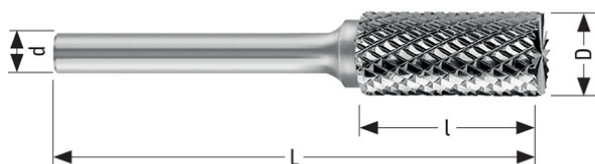




Перейти к онлайн-форме

HM04056100

Cylindrical shape rotary burr, sharpened end



Детали

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D +/-0,1 | 10,00 |
| Диаметр хвостовика d h7 | 6,00 |
| Общая длина L | 65 |
| Длина режущей части l | 20,00 |
| Стандарты хвостовика | |
| Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|--|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Сталь <1300 н / мм ² | |
| Ферритная / мартенситная сталь | |
| Аустенитная сталь | |
| РН Дуплекс | |
| Grey cast iron | |
| Алюминий | |
| Медь | |
| Термопластичная смола | |
| Суперсплавы, трудные для обработки | |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | |

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные


покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.