

HM

LIM

450

Lime rotative



Перейти к онлайн-форме

HM04506060

Cone shape rotary burr



SKM

DIN
8033

Детали

Диаметр режущей части D +/-0,1	6,00
Диаметр хвостовика d h7	6,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	18,00
Угол спирали α_2	9,5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные


покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.