



Перейти к онлайн-форме

HM0450608A

Cone shape rotary burr



Детали

Cut	A
С	
Диаметр режущей части	
D +/-0,1	8,00
Диаметр хвостовика	
d h7	6,00
Общая длина	
L	65
Длина режущей части	
l	20,00
Угол спирали	
α2	11,0
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные

покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами5 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.