

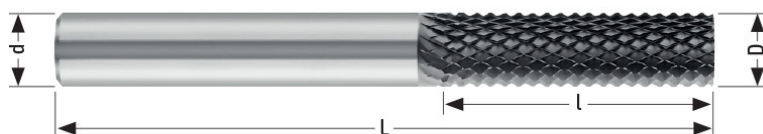
HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

HM0752060

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 6,00	CFRP	Без покрyтия (HM0)
Диаметр хвостовика d h6 6,00	GRP	Альтернативные покрyтия
Общая длина L 64		Diamond (HMD)
Длина режущей части l 18,00		
Количество зубов Z 11		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.