

HM

ALU

765

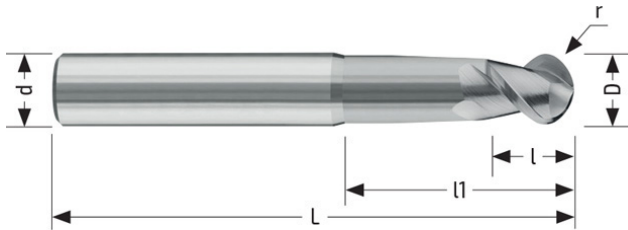
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HM0765080

2 flute ball nose end mill, for high chip removal

Silmax
NORM $\lambda 50^\circ$ 

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	8,00
Длина обнижения l1	27,0
Глубина обнижения a	0,35
Угол ступеньки α	2
Угловой радиус / Радиус Cr/r	4,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)
Альтернативные покрyтия
AluSpeed® (HMA)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.