

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HMA125080CR05

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 42°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h6	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div>

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покpытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.