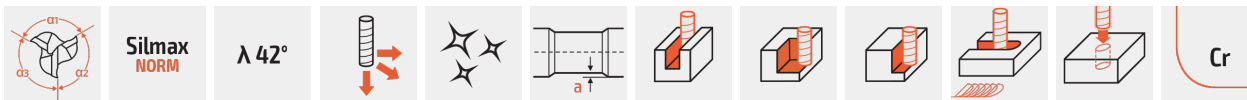
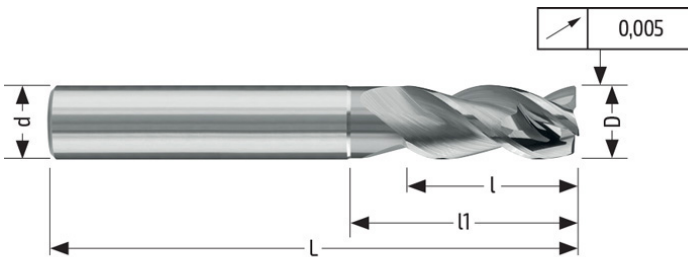


HMA125080CR10

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h6	Алюминий	AluSpeed® (HMA)	
Диаметр хвостовика d h6	Медь	Альтернативные	
Общая длина L	Термопластичная смола	покpытия	
Длина режущей части l		Без покpытия (HMO)	
Длина обнижения l1			
Глубина обнижения a			
Угловой радиус / Радиус Cr/r			
Количество зубов Z			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.