

HM

ALU

125

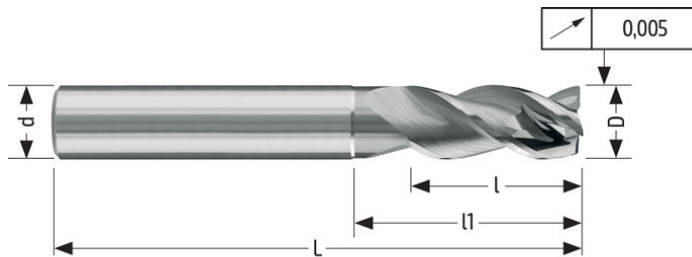
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HMA125100CR10

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM λ 42°

Cr

Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h6 | 10,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 10,00 |
| Общая длина L | 72 |
| Длина режущей части l | 22,00 |
| Длина обнижения l1 | 30,0 |
| Глубина обнижения a | 0,15 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 1,00 |
| Количество зубцов Z | 3 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Алюминий | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |
| Медь | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |
| Термопластичная смола | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2e8b57;"></div> |

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.