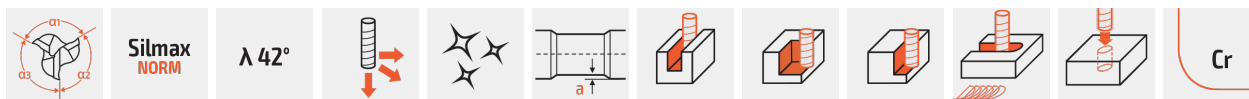
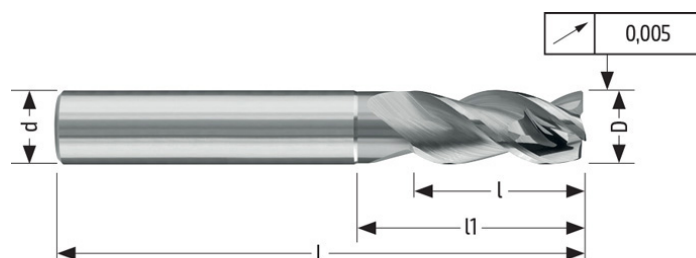


HM ALU 125 Frese per leghe leggere

Перейти к онлайн-форме

# HMA125120CR20

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



## Детали

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Диаметр режущей части   |       |
| D h6                    | 12,00 |
| Диаметр хвостовика      |       |
| d h6                    | 12,00 |
| Общая длина             |       |
| L                       | 83    |
| Длина режущей части     |       |
| l                       | 26,00 |
| Длина обнижения         |       |
| l1                      | 36,0  |
| Глубина обнижения       |       |
| a                       | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус |       |
| Cr/r                    | 2,00  |
| Количество зубов        |       |
| Z                       | 3     |
| Стандарты хвостовика    |       |
| Ссылка на вал           | HA    |

## Материалы

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Алюминий              |  |
| Медь                  |  |
| Термопластичная смола |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| AluSpeed® (HMA)         |
| Альтернативные покрyтия |
| Без покрyтия (HM0)      |

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.