

HM

ALU

129

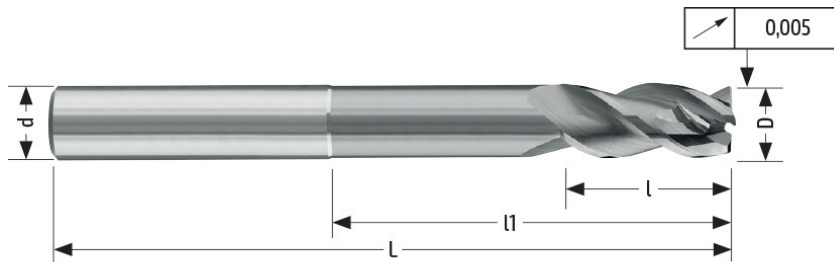
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HMA129160

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing

Silmax  
NORM

λ 42°



45°

## Детали

Диаметр режущей части D h6	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	130
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	75,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,30
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные  
покрyтия

Без покрyтия (HM0)

## Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами 3 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.